



乳品、啤酒、饮料、食品与医药行业  
专业的自动化工程与工艺工程服务提供商  
优质的备品备件提供商

北京瀚海峰科技有限公司是一家为乳品、啤酒、饮料、医药、化妆品、日化行业提供方案设计、系统集成、生产线建造、安装和技术服务和单元式设备等，具有综合工程能力的领先企业。

我们的业务范围包括：电气和自动化系统（SCADA，PLC系统，电气控制柜组装），工艺工程，安装工程（电气安装，机械安装），维护和维修服务，设备销售。凭借多年丰富的经验和专业技术，瀚海峰一直在拓展业务领域。我们的客户遍布国内外，其中包括众多著名的乳品集团，啤酒集团，制药集团、

食品集团等。我们还与世界级的工程公司合作，为客户提供高质量的工艺和自动化工程项目。

我们为客户提供单元式设备包括：产品回收系统、酸碱回收系统、CIP系统等；产品和备件包括：阀门、泵、仪表、PLC、HMI等。我们与世界一流的供应商建立了稳定的合作关系，提供的产品和备件质量上乘，价格优惠。为客户降低成本，创造价值！



乳品行业应用

北京瀚海峰科技十多年前开始为乳品厂提供技术服务，我们在乳品行业的工艺工程、电气自动化系统和相关的改造、安装和技术支持服务方面处于领先地位，我们致力于为您提供交钥匙解决方案。

为客户提高产量、产品质量以及生产效率是我们首要的考量。我们设计和制造的自动化单元式设备可以无缝集成到客户的原有生产工艺中。自成立以来。我们交付了许多高质量、高性价比的单元系统，包括混料系统，过滤系统，产品回收系统，CIP系统，巴氏杀菌系统，果料添加系统等等，得到了客户广泛好评。



为加工以下产品，瀚海峰设计，实施，建造了多套交钥匙的自动化系统与工艺生产线：

- 巴氏奶
- 超高温奶
- 酸奶
- 脱盐乳清
- 希腊酸奶
- 奶油
- 无水黄油
- 婴儿配方粉

瀚海峰高效的交付过以下单元式系统：

- CIP 系统（瀚海峰独立开发的IPlant IT™ HHFCIP系统）
- 巴氏杀菌系统
- 真空混料系统
- 真空脱气系统
- 膜过滤系统
- 纳滤系统
- 无菌空气系统

乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

乳品加工行业的部分成功案例：

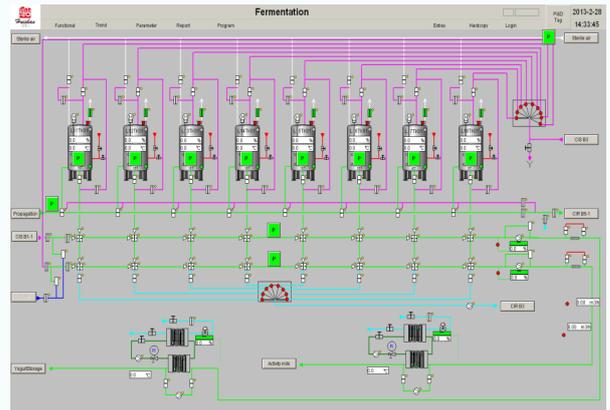
### 1、液态奶前处理项目

北京瀚海峰科技有着丰富的乳品、饮料、啤酒和其他液体食品前处理工程的经验。我们实施了许多交钥匙工程，包括工艺设计、电气设计、自动化控制系统、安装、调试和相关的服务

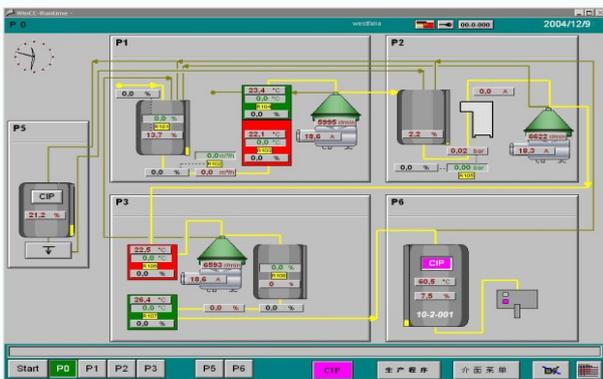
以乳品前处理工程为例：

前处理过程包括原料奶接收，标准化，巴氏杀菌，混合，发酵和CIP等。经过前处理，原料奶可以进一步加工成不同口味的产品，满足不同的客户需求。

- 收奶系统
- 巴氏系统
- 混料系统
- 酸奶发酵
- CIP 系统
- 产品回收



### 2、全自动化的解决方案(无水黄油生产线)



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

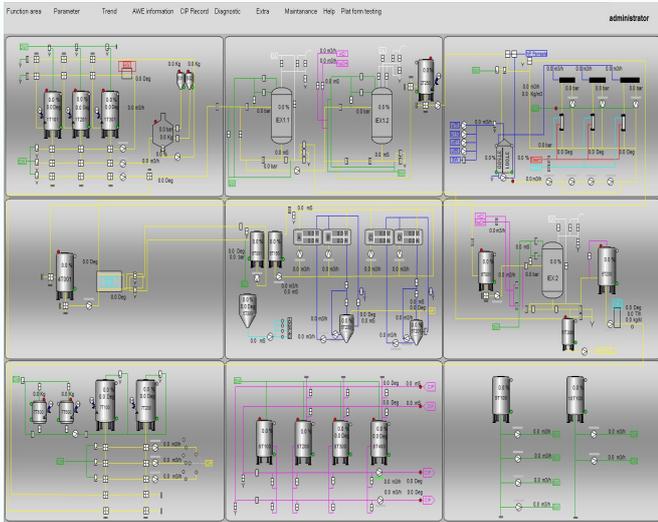
机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

### 3、脱盐乳清生产线



### 交钥匙的自动化解决方案（脱盐乳清系统）

- PLC/SCADA/HMI
- 软件开发
- 电气设计
- 柜体成套
- 机电安装
- 现场调试与维护

### 我们的部分合作伙伴：



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

# 啤酒行业应用

北京瀚海峰科技专注于应对客户在生产及技术等领域的挑战。在啤酒行业的丰富经验帮助北京瀚海峰完成的每一个工程都满足客户的需求。

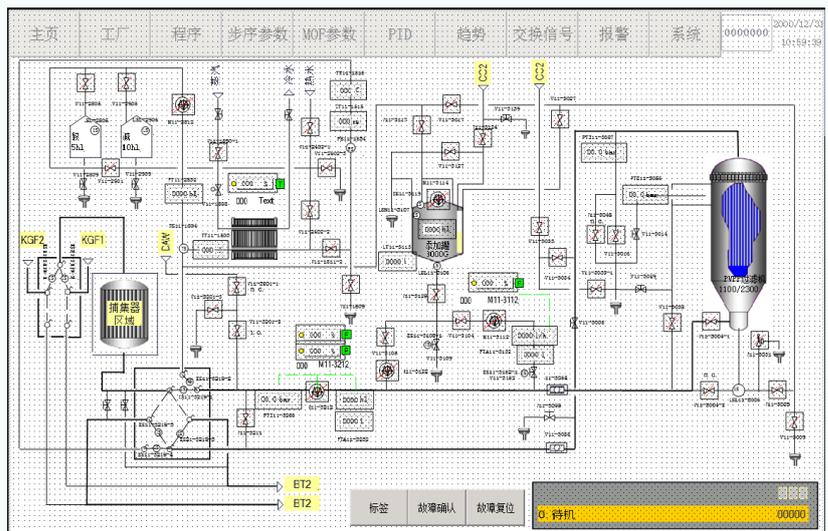


瀚海峰为以下产品已经成功实施了许多交钥匙的自动化系统与工艺生产线：

- 啤酒
- 特殊啤酒
- 低醇 / 无醇啤酒
- 苹果酒
- 酒精性饮料

瀚海峰也出色的交付过以下单元式自动化系统：

- 混料系统
- 啤酒过滤系统
- 啤酒冷却系统
- 酵母扩培系统
- 高浓稀释系统



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

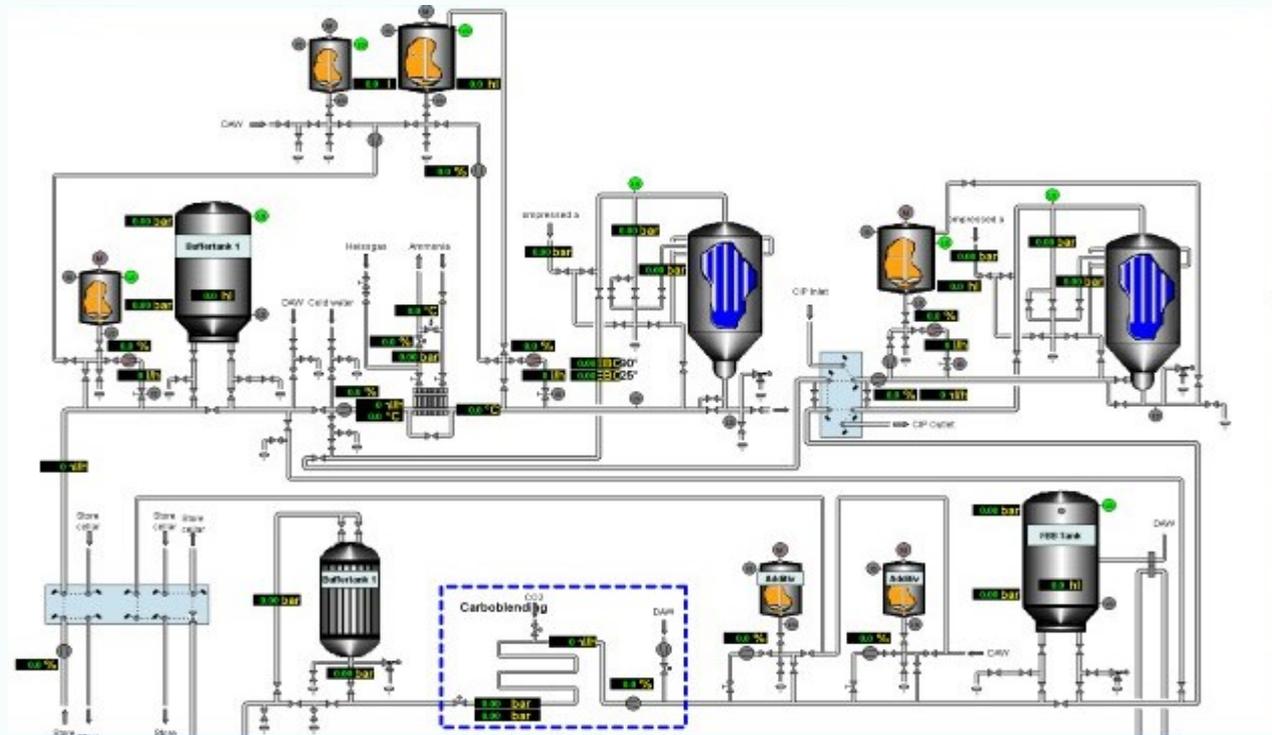
机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

### 硅藻土过滤系统



北京瀚海峰科技是欧洲一流的过滤设备制造在中国的长期合作伙伴，瀚海峰为很多国内外知名啤酒生产厂家的生产线提供多套交钥匙的自动化系统，包括：

- PLC/SCADA 编程
- 电气设计
- 柜体成套
- 现场调试
- 维护与技术支持



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

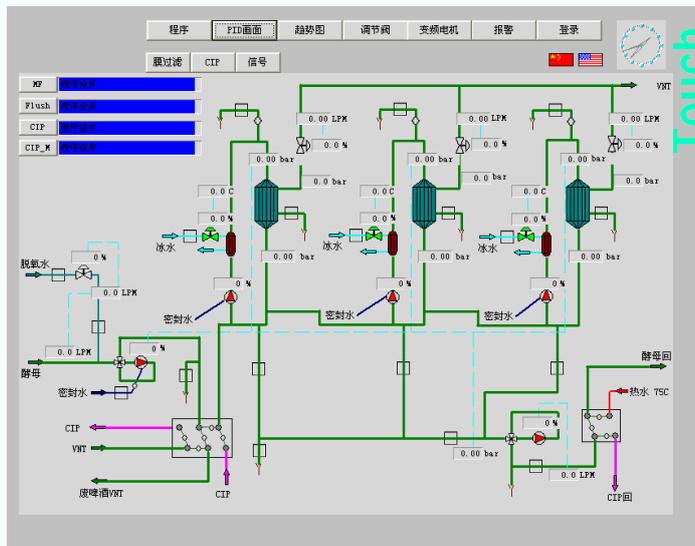
设备代理

备品备件

### 膜过滤系统

在啤酒行业，膜过滤系统有多种用途，用于去除啤酒中的残留酵母，杂质等，这个项目的纳滤系统瀚海峰提供了：

- 全自动化控制系统
- PLC: Siemens S7 300 系列
- HMI: MP370 触摸屏



### 我们的部分合作伙伴



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

# 饮料行业应用

北京瀚海峰科技是饮料行业卫生加工生产线的可靠保证。您可以信赖我们，因为我们满足您对饮料加工的所有需求：工艺设计、自动化系统、安装调试、维护、维修和人员培训。

您的生产效率、产量和利润是我们首要考虑的因素。我们多年的专业经验确保您获得成熟的解决方案。我们可以为您更换或维护饮料加工设备，我们也可以设计、制造和安装整条加工生产线。

与北京瀚海峰科技合作，为您提供饮料加工解决方案和相关设备。我们有经验丰富的团队和顶尖的专业技术，为您工厂的运营保驾护航！

## 瀚海峰的饮料加工解决方案：

### 碳酸饮料：

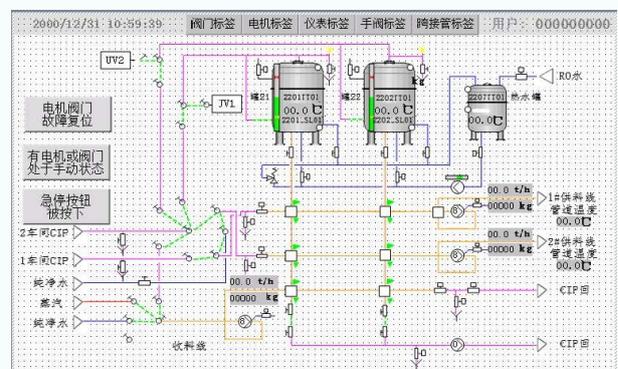
- 水处理
- 基础材料
- 混料
- 制冷和碳酸化

### 茶饮料：

- 茶水提取物（或其浓缩物，速溶茶粉）
- 混料
- 过滤
- 消毒

### 水果（蔬菜）汁和水果（蔬菜）果汁饮料：

- 浓缩果汁（果肉）
- 稀释
- 混合和灭菌

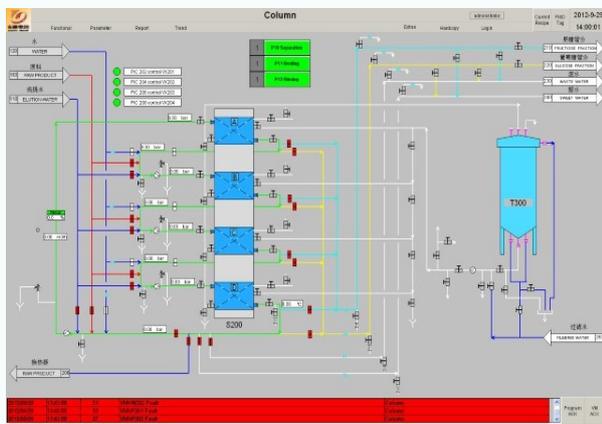


### 饮料加工行业的部分成功案例

#### 1、饮料生产线项目：

北京瀚海峰科技为著名的饮料企业成功建造了全自动化生产线，其中包括全自动高果糖浆接收和输送系统，CIP系统，UV空气消毒系统和水加热系统。

在采用自动化系统之前，客户将高果糖浆手动添加到混合罐中。建立自动化控制系统后，高果糖浆通过接收控制程序从输送卡车输送到新安装的储罐，然后根据需求分批运输到生产线，工作效率和产量都显著改进。



2、红牛饮料巴氏杀菌项目：自动化设计、电气设计、柜体组装、安装调试。

3、可口可乐果糖添加项目：自动化设计、电气设计、柜体组装、安装调试。

可口可乐项目中，在采用自动化系统之前，客户将高果糖浆手动添加到混合罐中。建立自动化控制系统后，高果糖浆通过接收控制程序从输送卡车输送到新安装的储罐，然后根据需求分批运输到生产线，工作效率和产量都显著改进。

### 我们的部分合作伙伴



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

## 食品行业应用

瀚海峰集中力量满足客户在生产优化方面的需求，帮助他们降低成本，提高质量，增强核心竞争力，减少碳足迹，为环保做贡献。

瀚海峰为以下食品行业的应用或生产线提供了自动化系统解决方案：

- 赖氨酸生产线
- 淀粉生产线
- 联合利华浓汤宝生产线
- 食用油脂生产线



### 赖氨酸生产线全自动化系统

海峰为赖氨酸生产线提供了全自动化控制系统，同时也提供相关旧系统的升级及改造服务，包括工艺的改进，增加部分新设备，提供了安装和维护服务。

### 浓汤宝生产线的全自动化系统

浓汤宝包括多种不同风味的产品：鸡汤，猪骨汤，牛肉汤等等。

在这个项目中，国外公司提供相关的机械设计，瀚海峰负责自动化系统，包括：

- PLC/SCADA 编程
- 电气设计
- 柜体成套
- 现场调试
- 技术支持与维护



### 我们的部分合作伙伴



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

## 医药行业应用

北京瀚海峰科技的工程团队对优化处理工作流程定期进行系统培训，可以实现生产最大化和成本最低化，我们可以独立完成设计、采购、施工、安装、自动化控制、验证等服务。瀚海峰与国内最好的卫生和制药工艺设备制造商建立了合作伙伴关系，使我们能够了解他们产品的特点、优势、能力和局限性，我们把这些知识运用到客户身上。我们花时间了解您的市场战略、生产价值和竞争地位。

### 北京瀚海峰科技的制药加工解决方案：

- 发酵系统

我们为您的所有发酵需求提供解决方案，因为我们了解按照严格的指导原则制造药品所需的流程。

- CIP系统

工艺优化取决于有效的清洁。CIP系统可以集成到制药行业的液体剂量配方系统设备中，自动清洁过程可确保重复性，允许验证并最大限度地减少停机时间。



### 粉药生产线

北京瀚海峰科技为国内的一家动物药品制药公司设计并制造了一套全自动粉末药品生产线。将喷雾干燥和流化床干燥组合用于两个阶段的干燥过程。生产线的低能耗，高产量和高粉末质量证明了我们的强大工程实力。



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

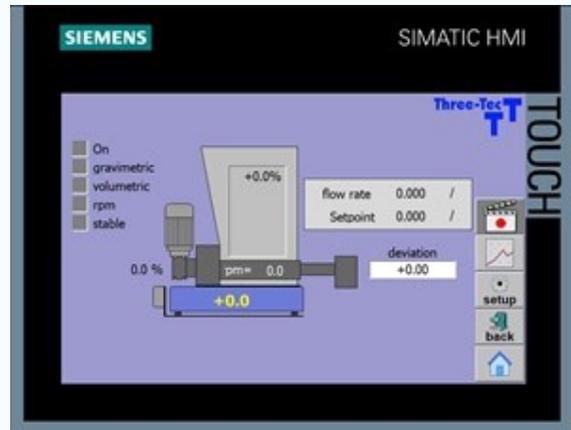
柜体成套

设备代理

备品备件

### 微米级粉末药物研磨自动化控制系统

微米级粉末药物颗粒由先进的自动研磨设备在无菌车间生产制造。瀚海峰为一家国外知名制药企业的药物研磨设备设计并实施了一套完整的自动化控制系统，该系统易于操作，提高了生产效率，减少了人工操作的误差。



自动化系统采用最新西门子S71500系列产品的控制系统，PROFIBUSDP和Profinet通讯接口，panel PC放置在控制中心，实现设备监控，显示设备的运行参数和状态。

### 灵活的顺序控制

除了过程控制系统中的顺序控制外，HMI，PLC和SCADA还提供完整的集成模块。

1. 可视化顺序控制状态显示：包括顺序控制状态机的情况，当前步骤，当前步骤的相关时间
2. 故障/报警/提示信息：可视显示当前顺序控制的故障/报警/提示信息
3. 故障/报警/提示历史记录：可视显示当前顺序控制的故障，报警和提示历史信息
4. 电子签名和电子记录：与此顺序控制相关的电子签名和电子记录
5. 可自定义操作界面：可根据不同的顺序控制特性定制不同的操作界面

### 我们的部分合作伙伴：



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

## 四大系统升级改造

北京瀚海峰科技不仅具备新生产线建设的专业能力，还擅长旧系统升级和重建。我们精通升级GEA, SPX, TeraPak的自动化系统，并且在改造相关的生产线方面拥有丰富的成功经验。



### 1) GEA OTAS SCADA系统的升级改造

在升级之前，旧版OTAS系统只能在Windows NT / Windows 2000 / Windows /XP下运行，最新硬件不支持旧操作系统或OTAS平台。随着原有计算机硬件系统的老化和损坏，许多工厂只能在最新的硬件平台上运行虚拟主机，在虚拟主机中运行原始SCADA和OTAS系统。

基于对GEA OTAS SCADA 系统的深刻理解，瀚海峰已成功升级了多家国内的流体食品厂和制药厂相关系统

系统升级的主要优点如下：

1. 采用最新的计算机硬件平台系统（包括高性能CPU，大容量内存，高速以太网，多显示屏系统等）；
2. 操作系统升级到最新（Windows 7 / Windows 10等）；
3. 采用最新的工业SCADA平台软件（最新版本的WinCC / Intouch）；
4. 应用最新的安全技术以降低入侵风险；
5. 提高系统的可操作性和快速响应能力；
6. 提高系统平台的可扩展性；
7. 操作界面基本相同，无需培训操作人员；
8. 减少PLC程序修改，系统可在短时间内（2-3天）投入生产，减少停机时间。

乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

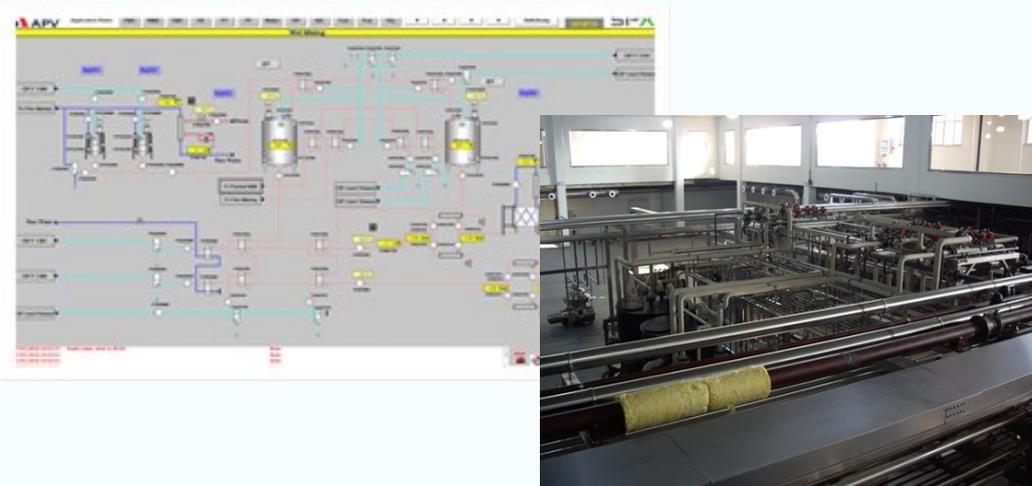
备品备件

### 2) SPX Factory Expert自动化系统升级及生产线改造

Factory Expert是SPX开发的自动化和信息处理平台

由于微软不再提供相关的技术支持，旧的SPX操作系统（包括在其上运行的工业控制系统）变得越来越有风险。此外，旧版平台的可扩展性也受到之前技术条件的限制，落后于时代。因此升级变得越来越迫切。

凭借对SPX自动化系统的熟练掌握，瀚海峰已经升级了许多大型流体食品厂和制药厂的相关系统，包括工控机升级，触摸屏升级，PLC升级，软件系统的移植和升级。并且成功改造了许多相关的生产线。



### 3) 利乐PLANT MASTER自动化系统升级及生产线改造

PLANT MASTER 是利乐开发的一种开放，可扩展的自动化和信息解决方案。基于对利乐自动化控制系统的精通，瀚海峰已经成功升级了许多乳品、饮料厂的相关系统，并对相关生产线实施了改造工程。对于自动控制系统，原PLC程序的修改和升级都在原有的利乐系统架构内。改造后的工艺设计，设备配置和全自动化系统可以无缝集成到原始的利乐系统中。我们在最短的时间内完成升级改造，同时升级改造可以优化生产工艺，提高生产效率，降低成本。



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

关于升级SPX系统, TetraPak系统和GEA系统的项目, Hyperfore还提供交钥匙工程服务, 包括工程设计, 自动化系统的无缝集成, 设备提供, 安装服务, 调试和维修服务。瀚海峰实施的改造项目专业高效、性价比高, 生产线一直运行良好, 客户好评不断。

#### 4) westfalia离心机控制系统升级

Westfalia 离心机广泛用于乳制品, 啤酒, 饮料, 油脂等行业。在乳品工业中, 它们主要用作净乳机, 离心机, 杀菌分离机。

德国机械制造技术使离心机械和设备的寿命长达30年, 甚至更长。但是, 由于公司政策原因, 原PLC硬件采用集成的西门子PLC / HMI, 程序绑定相关硬件。

十多年后, 相关的集成硬件停止生产。西门子无法提供备件支持, 一旦控制面板损坏, 自动化控制系统只能升级。

瀚海峰可以提供相关的系统升级服务, 包括: 站点程序的备份服务, 升级解决方案和报价, 控制柜改造, 调试和维护服务。优点是交货时间短, 性价比高。

瀚海峰的Westphalia分离机升级服务包括以下设备和生产线:

#### 1. 单机电气自动化系统, 包括:

乳品行业:

- 净乳机
- 分离机
- 杀菌分离机
- 喷嘴浓缩分离机
- 奶油标准化系统

食品行业:

- 淀粉分离机

油脂行业:

- 油脂分离机

#### 2. 包括分离机系统生产线:

乳品行业:

- 无水黄油生产线
- 巴氏灭菌系统

生物行业:

- 赖氨酸发酵澄清生产线

啤酒行业:

- 酵母回收生产线



### 我们的部分合作伙伴:



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

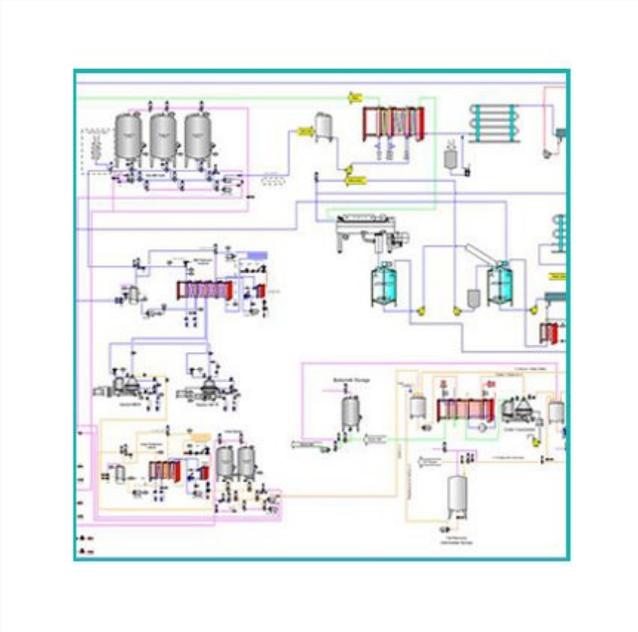
# 工艺工程

## 1、工艺设计

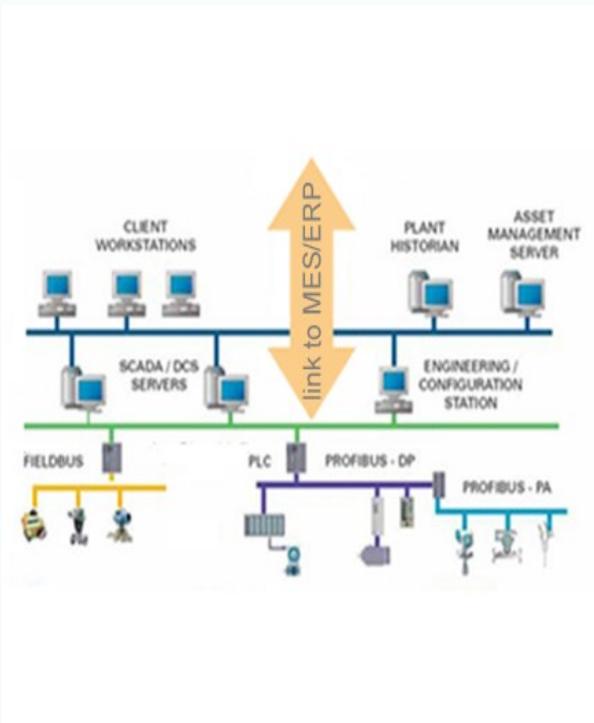
北京瀚海峰科技与每个客户合作，以最快的速度开发安全高效的解决方案，满足您的行业应用和预算需求。

项目工作流程：总体规划，工艺和自动化设计、采购、施工、安装、调试和客户服务。

工艺设计的行业：乳制品、啤酒厂、碳酸饮料、茶饮料、蔬果饮料、医药、化妆品、洗涤剂



## 2、自动化控制系统



1) 自动化控制系统包括：  
PLC系统，SCADA系统，现场总线系统，功能及特征如下：

- 阀门，电机，模拟输入，模拟输出，数字输入，数字输出，PID控制等智能控制元件
- 灵活的步序控制
- 完整的参数管理
- 多级管理许可证，确保生产安全运行，避免未经授权的操作

2) 电气设计制图采用Eplan软件，能够支持多种语言，电控柜内常用硬件品牌包括：

- 直流驱动器品牌：ABB / 西门子等
- 变频器品牌：丹佛斯/ ABB / 西门子/ AB等
- 电磁阀岛品牌：Festo / Burkert等
- 控制柜：威图/国内知名品牌

### 3、机电安装

我们的安装团队拥有丰富的专业知识和经验，能够高效、正确地完成您工厂的管道施工。管道施工工作包括电气安装和机械安装。

安装工程流程：

- 创建工厂安装布局图和工艺流程图
- 机械安装：
  - 管道/管架：设计，布局 and 连接
  - 电源线/电缆桥架/能量管道：设计，布局 and 连接
  - 产品管道/ CIP管道：设计，布局 and 连接
  - 设备安装和连接
- 电气柜安装
- 项目管理：控制工程质量，时限，成本，安全和协调
- 安装工程监督
- 设备调试
- 项目验收
- 技术支持和客户服务



### 4、项目管理和服务

定期维护和检查是确保您的生产顺利进行的先决条件。我们帮客户设定好维护机械，电气，自动化控制系统的时间和间隔。

项目管理：

- 详细估算
- 采购
- 现场监督
- 技术服务和支持
- 进度报告

服务：

- 如有故障，提供电话技术支持
- 远程网络技术支持
- 现场维护访问和现场技术支持，包括现场故障排除
- 现场操作培训和电气，自动化指导等
- 紧急情况下的快速反应



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

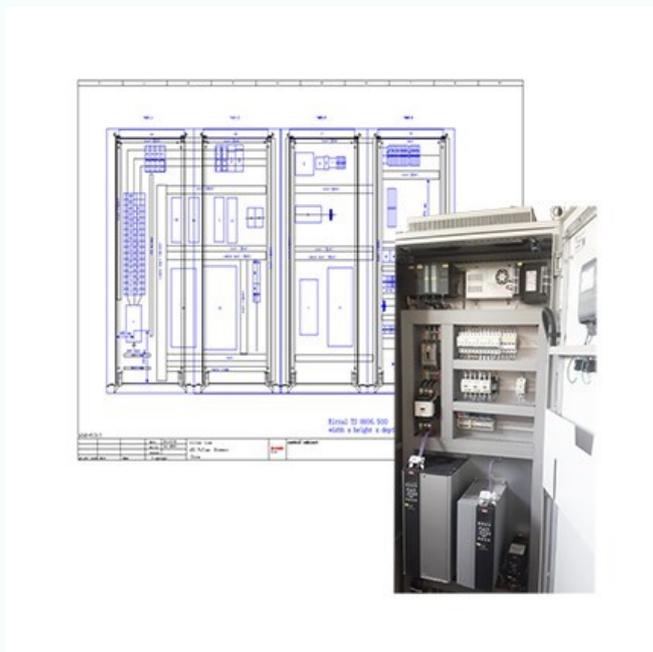
## 电气与自动化系统

### 1、电气设计和柜体成套

电气设计的质量直接影响生产进度和产品质量。我们的团队从事此专业设计已有十多年，经验丰富。

在前期机柜设计和后期检查中，我们努力将产生故障的可能性最小化。通过一系列管理方法，提高了设计工作的合理性和准确性，使我们设计的电气柜具有安全稳定的特点。

设计采用EplanPPE软件，它是以电气设计为基础的跨专业的设计平台，包括电气设计、流体设计、仪表设计、机械设计（如机柜设计）等。电气图纸具有分类清晰，图纸详细，功能准确，系统性强的特点。



#### 柜体成套和安装规范：

1. 统一符号编号，字体大小适中，清晰易识别。
2. 电气元件符合设计要求，排列整齐，固定牢固，易于拆卸和更换。
3. 为了避免信号干扰，电源线和信号线分开，明显区分强弱线和信号线的不同颜色。

瀚海峰在发货前实施电气柜的出厂测试。确保电气柜的性能和质量符合安装要求，从而减少现场调试和测试的时间。

## 2、Scada & PLC

我们的自动化解决方案包括：

自动化控制程序、系统可视化、配方管理、原材料管理、批次可追溯性、现场调试。

### 自动化控制系统：

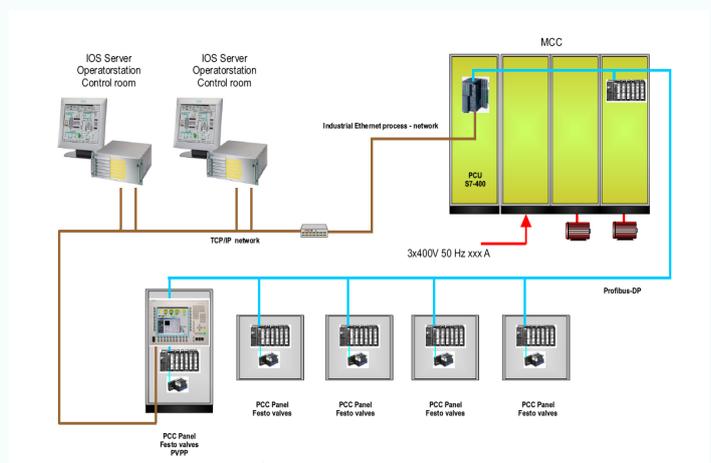
PLC系统品牌：

- 西门子：S7-200 / S7-300 / S7-400 / S7-100 / S7-1500
- AB：SLC 500 PLC / ControlLogix PLC / CompactLogix PLC
- GE：90-30系列PLC / 系列90-70 PLC
- SCADA系统：Wincc / Intouch / iFix / RSVIEW/HMI 人机界面
- 现场总线：Profibus-DP / ASI / 工业以太网/控制网/ Modbus / Modbus TCP等



### 电控柜内部硬件品牌：

- 直流驱动器品牌：ABB / 西门子等
- 变频器品牌：丹佛斯/ ABB / 西门子/ AB等
- 电磁阀岛品牌：Festo / Burkert等



乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

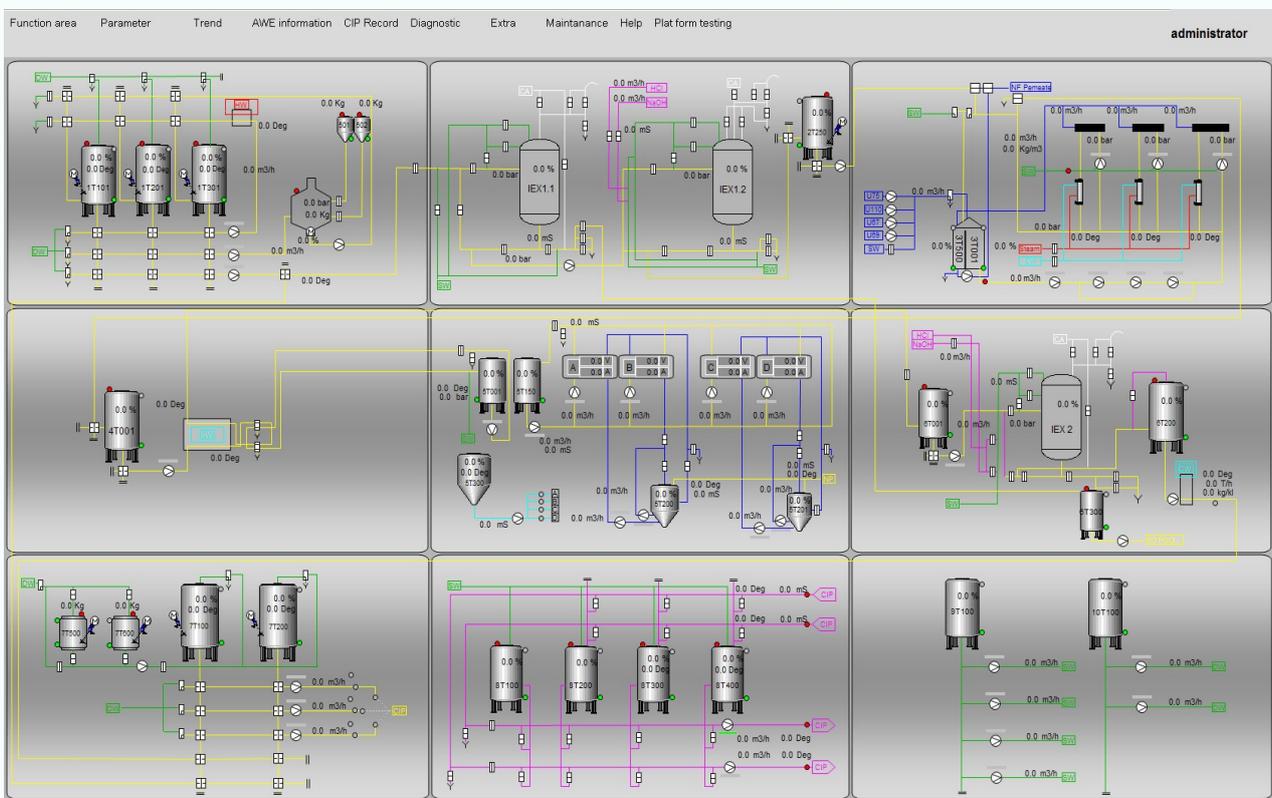
柜体成套

设备代理

备品备件

# Iplant IT-瀚海峰自动化解决方案平台

北京瀚海峰科技结合先进的自动化技术和对各行业工艺的精深理解，研发出工业自动化解决方案平台软件Iplant IT. 这一平台软件不仅可以应用于单机系统，还可以应用于整厂自动化解决方案。



## Iplant IT 特点:

- 1. 智能控制元素
- 2. 灵活的顺序控制
- 3. 参数管理
- 4. 趋势管理
- 5. 报表系统
- 6. 电子记录和电子签名

乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

## 产品回收系统

### 猪头顶料系统

产品回收系统用于生产结束后，用于回收存留在产品管道中有价值的最终产品。适用于粘稠的或非粘稠的流体产品加工行业，如：乳品、酒类、饮料、巧克力糖果、医药、化妆品、日化和化工等行业。在乳品行业特别适合酸奶的回收。

具有如下优点：

- 减少产品损失，增加产品得率
- 减少废水处理负担
- 减少清洗水的消耗量
- 减少清洗介质的耗用量
- 节能环保



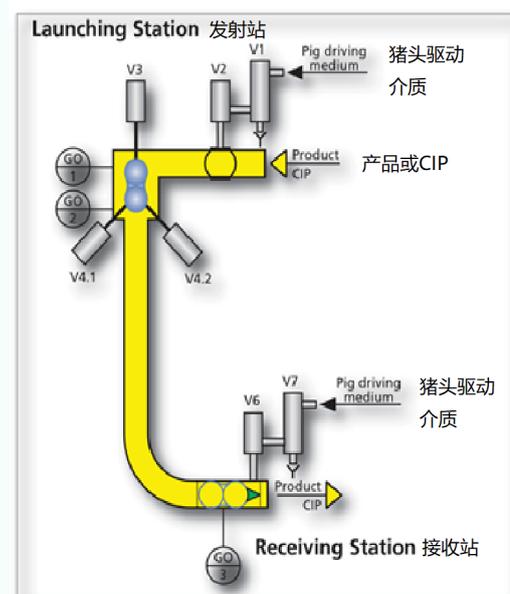
猪头顶料系统适用于以下条件下的产品回收

- 适用于泵送的流体(无沉淀)
- 整体管道系统为同一直径，且为环形横截面
- 管道内部平滑，且无阻碍“小猪”通过的连接点

## 全自动产品回收系统

### 全自动化产品回收系统工作流程

1. “小猪”被固定在发射站内
2. 产品从右上的产品入口进入
3. 生产结束后，“小猪”被V3顶入管道
4. V1/V2开启，这样“小猪”被介质驱动到接收站
5. “小猪”到达接收站
6. V6/V7开启将“小猪”驱动回发射站
7. CIP 清洗. “小猪”被固定在发射站，CIP清洗液顺着正常的生产管道进行清洗



## 全自动化模式（产品回收系统）

全自动化的产品回收系统由以下组件组成：

### 组件名称

### 结构示意图

#### “小猪”清洗站

可以作为发射站或接收站

“小猪”清洁站的设计适用于CIP和SIP。

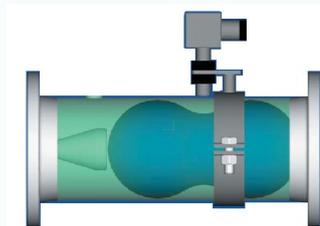
它集成在产品路径中，可用作发射站或接收站。

产品或CIP液体可以在任何一个方向上通过被牢固地保持在站内的““小猪””。



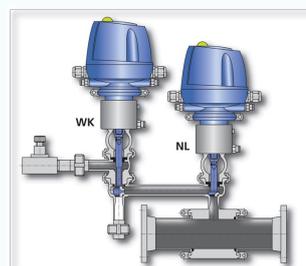
#### “小猪”捕捉站

猪头捕捉站用机械的方式将“小猪”停止，“小猪”到达捕捉站后马上离开，



#### “小猪”介质驱动系统

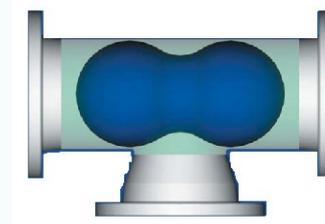
“小猪”介质驱动系统用于通过驱动介质（空气、水、氮气等）将“小猪”顶回发射站。



#### 特殊的三通

产品入口/出口部位使用这种特殊三通。

缩径三通可以保证“小猪”直线通过。



#### “小猪”

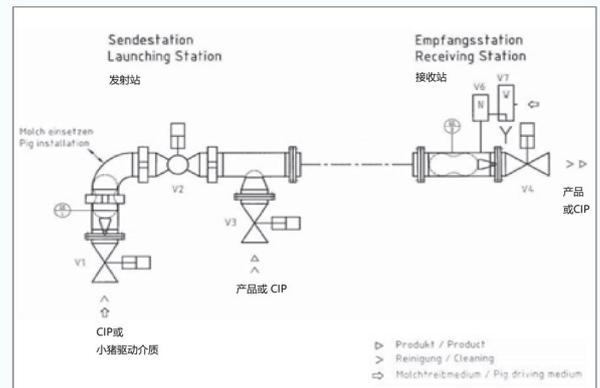
用于顶料用的“小猪”又叫清管器



## 半自动产品回收系统

### 半自动产品回收系统工作流程

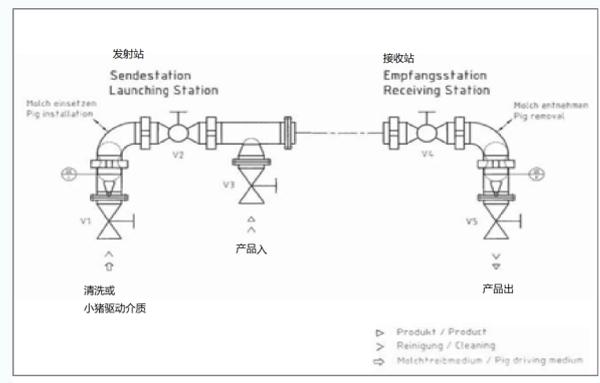
1. 生产前手动清洗“小猪”
2. 将“小猪”手动安装到发射站
3. 开始生产直至生产结束
4. 自动打开V1/V2阀门，将“小猪”顶至接收站
5. V6/V7阀门打开，将“小猪”返回发射站
6. V2阀门关闭，“小猪”被固定在发射站
7. 将“小猪”手动取出
8. CIP清洗，提供两路CIP清洗，同时清洗“小猪”发射站与生产管道



## 全手动产品回收系统

### 全手动产品回收系统工作流程

1. 生产前手动清洗“小猪”
2. 将“小猪”手动安装到发射站
3. 开始生产直至生产结束
4. 手动打开V1/V2/V4阀门，将“小猪”顶至接收站
5. 将“小猪”手动取出
6. CIP清洗，提供两路CIP清洗，同时清洗“小猪”发射站与生产管道

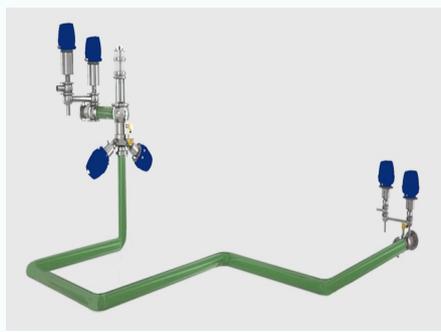


瀚海峰为您提供：

应用于乳品、啤酒、食品、医药、日化等行业高效率的自动化单元系统：



膜过滤系统



猪头顶料系统



CIP系统



真空脱气系统



巴氏杀菌系统



果肉添加系统



啤酒过滤系统



菌种添加系统



真空混料系统

乳品

啤酒

饮料

生物

食品

工艺工程

自动化工程

机电安装

柜体成套

设备代理

备品备件

备品备件

瀚海峰和国内外知名的供应商建立了长期稳定的合作伙伴关系，为客户提供下列优质的产品和备件

GEA阀门:



GEA防混阀双座阀

阿法拉伐阀门:



独特的SSV阀门 (标准配置)

泵:



GEA离心泵  
Hilge TP  
GEA Hilge TP



国产凸轮转子泵

仪表和传感器

1) E+H:



Proline Promag  
10H电磁流量计  
DN 2 ... 150  
1/12 "... 6"

2) IFM



IFM  
电感式传感器  
IFS204

HMI和PLC

西门子SIMATIC S7-300

SIMATIC S7-400过程控制器

SIMATIC S7-1200基本控制器

SIMATIC S7-1500高级控制器

I/O系统:

ET200M

ET200S

ET200SP

HMI:

精智面板

精简面板

可移动面板



# 北京瀚海峰科技有限公司

乳品、啤酒、饮料、食品与医药行业  
专业的自动化工程与工艺工程服务提供商  
优质的备品备件提供商



工艺工程

自动化工程

单元系统

柜体成套

机电安装

产品代理

备品备件

地址：北京市昌平区景兴街18号  
企业墅上区1-5单元3层

邮编：102200

电话：+86 10 89764800

邮箱：admin@hyperfore.com

网址：www.hyperfore.com

www.hyperfore.cn

